

Trainingsprogramma september 2026

29 september

Blokkenloop (3 blokken van 10 minuten)

Koppels van twee lopers, waarbij een loper, in de normale startrichting met een versnelling gaat beginnen. De andere loper, gaat in een heel licht tempo dribbelend in tegenovergestelde richting lopen. Op het punt dat de lopers elkaar kruisen, gaat de dribbelde loper versnellen en de versnelde loper gaat dribbelen. Dit herhalen wij.

Na 10 minuten neemt de trainer rust en worden er andere koppels geformeerd. We beginnen dan aan ons tweede blok, Daarna rust en weer een koppelwisseling.

Let op: Probeer je aanzet van je versnelling een gevoel te geven, dat je echt op je voorloper inloopt. (Simuleer een aanzetje, wat ook in een wedstrijd wel eens nodig is, om aan te haken. Tevens bedoelen wij bij een dribbel ook echt een lichte dribbel, dus geen wandeltempo.)

Trainingsprogramma oktober 2026

6 oktober

Afbouwloop

SG bouwt af van 1200-1000-800-600-400-200 meter

MG bouwt af van 1100-900-700-500-300-100 meter

13 oktober

OSP: Coopertest

Eens kijken hoe het met de conditie is gesteld tijdens de Coopertest. Na een rustige inlooperperiode en wat rek/strekoefeningen geven wij het startsignaal voor de Coopertest (Vaste tijd van 12 minuten). Wij testen hiermee ook nog even de zelfkennis.

20 oktober

Opbouwloop

SG en MG beginnen met een snelheid van 10 km per uur aan het eerste ronde van 400 meter. Daarna bouwen wij met 1 km per uur het tempo op. Voor eenieder zal het punt anders liggen waar hij/zij besluit dat het goed is geweest. Ga vanaf dat moment proberen het tempo te volgen over een afstand van 200 meter. Kom dan dribbelend door naar het 400 meter punt.

10 **km/uur** in 2.24 **minuut**, 11 km in 2.10 min, 12 km in 2.00 min, 13 km in 1.51 min, 14 km in 1.42 min, 15 km in 1.36 min, 16 km in 1.30 min, 17 km in 1.24 min, 18 km in 1.20 min, 19 km in 1.15 min, 20 km in 1.12 min, 21 km in 1.08 min, 22 km in 1.05 min.

27 oktober **Locatie training industrieterrein!**

Pyramideloop

SG:

200/400/600/800/1000/800/600/400/200

MG:

100/200/300/400/500/600/500/400/300/200/100